

## BUCHA CÔNICA

### MONTAGEM E DESMONTAGEM DA POLIA COM BUCHA CÔNICA TAPER BUSH

Deve-se assegurar que o eixo, o furo da bucha e a superfície cônica da bucha e da polia estejam limpos, sem tintas, lubrificantes ou resíduos. Não utilizar lubrificantes.

Posicionar a bucha sobre o eixo, e montar a polia na bucha de maneira que os furos passantes no cubo da polia estejam alinhados com os furos roscados do flange da bucha, conforme (figura 1), para a montagem padrão. Para a montagem reversa (figura 2) ou montagem especial (figura 3) alinhar o furo passante da flange da bucha com os furos roscados do cubo da polia;

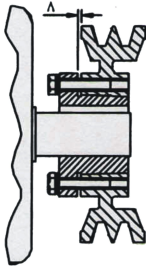


Fig.1

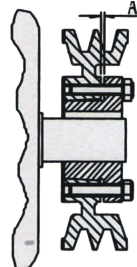


Fig.2

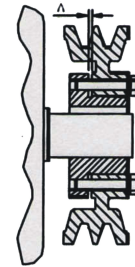


Fig.3

3. Inserir os parafusos com arruela de pressão manualmente (sem apertar), de forma que a bucha com a polia possa deslizar sobre o eixo, inserir a chaveta, e mover a bucha para posição desejada;
4. Apertar os parafusos de forma gradual e progressiva recomenda-se usar os valores de torque para o aperto dos parafusos mostrados na tabela 3.

Atenção: a flange da bucha nunca deverá entrar em contato com o cubo da polia, deverá haver um espaço que varia de 3 a 6 mm (cota A) dependendo do tipo de bucha e das tolerâncias do eixo. Cuidado! Se a flange da bucha encostar-se ao cubo da polia devido a um torque excessivo nos parafusos, o cubo da polia poderá se romper. Caso a bucha não tenha ficado fixada no eixo com os valores de torque recomendados, isto significa que o eixo está abaixo das dimensões recomendadas. Um aperto de forma desigual nos parafusos pode quebrar a bucha e a polia.

### DESMONTAGEM

1. Soltar os parafusos;
2. Na montagem padrão (figura 4), inserir os parafusos nos furos roscados do cubo da polia até tocarem na face do flange da bucha, e então apertar uniformemente os parafusos até que a bucha se solte. Na montagem reversa (figura 5), inserir os parafusos nos furos roscados da flange da bucha até tocarem na face do cubo da polia, e então apertar uniformemente os parafusos até que a bucha se solte. Na montagem especial quando os parafusos estão perto de uma obstrução como um motor, deve-se primeiro soltar os parafusos e então usar uma cunha entre a flange da bucha e o cubo da polia para que se soltem.

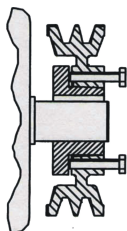


Fig.4

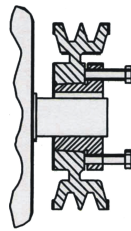


Fig.5



## BUCHAS CÔNICAS TIPO "TB" (TAPER BUSH)\*

BUCHAS Nº	Dimensão (mm)		C Cubo (Classe C) (Inch)	Diâmetro Centro de Furação (mm)	Parafusos Montagem		Ø FURO (mm)		TORQUE DE APERTO (lb)
	A (mm)	B (mm)			Quant.	Tamanho (Inch)	Ø min.	Ø Max.	
TB 1008	33,68	22,23	2 3/8	33,731	2	1/4 x 1/2	10,00	25,00	55
TB 1108	38,38	33,73	2 1/2	33,731	2	1/4 x 1/2	10,00	28,00	55
TB 1210	47,63	25,40	3 3/8	44,450	2	3/8 x 5/8	11,00	32,00	175
TB 1610	57,15	25,40	4	53,975	2	3/8 x 5/8	14,00	42,00	175
TB 1615	57,15	38,10	3 1/2	53,975	2	3/8 x 5/8	14,00	42,00	175
TB 2012	69,85	31,75	4 3/4	66,675	2	7/16 x 3/8	14,00	50,00	280
TB 2517	85,73	44,45	5 1/2	82,550	2	1/2 x 1	16,00	60,00	430
TB 3020	107,95	50,80	7	101,60	2	5/8 x 1 1/4	25,00	75,00	800
TB 3030	107,95	76,20	7	101,60	2	5/8 x 1 1/4	35,00	75,00	800
TB 3525	127,00	63,50	7 3/4	122,68	3	1/2 x 1 1/2	35,00	80,00	1000
TB 3535	127,00	88,90	7 3/4	122,68	3	1/2 x 1 1/2	35,00	90,00	1000
TB 4030	146,05	76,20	9 1/2	140,72	3	5/8 x 1 3/4	40,00	100,00	1700
TB 4040	146,05	101,6	9 1/2	140,72	3	5/8 x 1 3/4	40,00	100,00	1700
TB 4535	161,93	88,90	10 1/2	155,70	3	3/4 x 2	50,00	110,00	2450
TB 4545	161,93	114,3	10 1/2	155,70	3	3/4 x 2	55,00	110,00	2450
TB 5050	177,80	101,6	11 1/2	170,69	3	7/8 x 2 1/4	70,00	125,00	3100
TB 6050	234,95	127,0	17	228,6	3	1 1/4 x 3 1/2	***	****	7820
TB 7060	260,35	152,4	18 1/2	254,0	4	1 1/4 x 3 1/2	***	****	7820
TB 8065	285,75	165,1	19	279,4	4	1 1/4 x 3 1/2	***	****	7820
TB 10085	374,65	215,9	23 1/2	368,3	4	1 1/2 x 4 1/4	***	****	13700

BUCHAS CÔNICAS DE FERRO FUNDIDO CLASSE 30.

lb. (libra) = Kg (Quilograma) x 0,45 / lb.in (libra polegada) = 0,01153 Kgf.m (Quilograma-força metro)

Diâmetros dos cubos dependem de cada aplicação em particular. Os diâmetros estão baseados em tensões de força de em 20000, 30000 e 50000 PSI, respectivamente em GG20, GG 30 e Aço. Classe 30 (-8%) e Classe Aço (-2%)

A = Diâmetro Externo da bucha (mm)

B = Largura da bucha cônica (mm)

C = Diâmetro do Cubo (in.)

L = espaço necessário para o aperto dos parafusos s/ cabeça da bucha cônica (in)

M = espaço necessário para o aperto dos parafusos c/ cabeça da bucha cônica (in)

\*marca registrada da reliance electric

\*\* Somente cubo soldado.

Ex.: Bucha 25 17 / 16



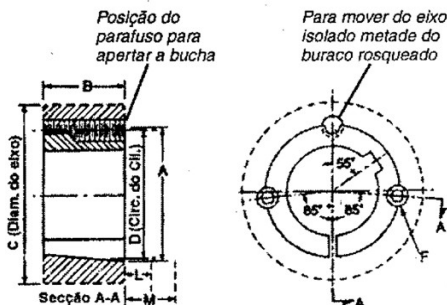
Furo de Ø16mm

Largura da Bucha 1,7"

Furo Max. 2,5" (Nominal)

### Buchas

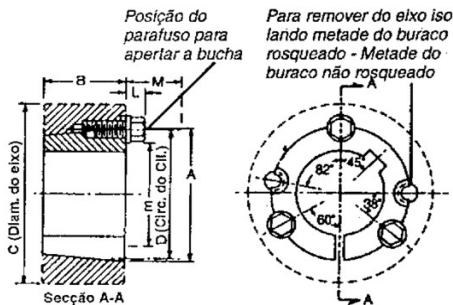
#### TB-1008 até TB-3030



Posicione o parafuso para ser apertado na metade do eixo do buraco rosqueado, isolando assim a metade do buraco que não estava isolada.

Ângulo de estreitamento de 8° incluído.

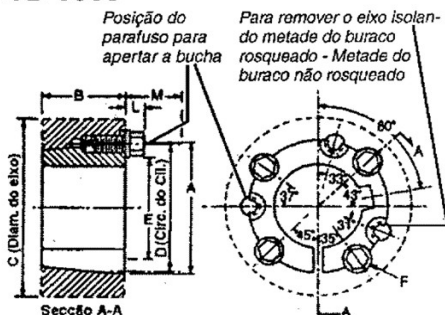
#### TB-3535 até TB-5050



Para cobertura dos parafusos e aperto no eixo, isole metade do buraco rosqueado, e assim isolando a outra metade.

Ângulo de estreitamento de 8° incluído

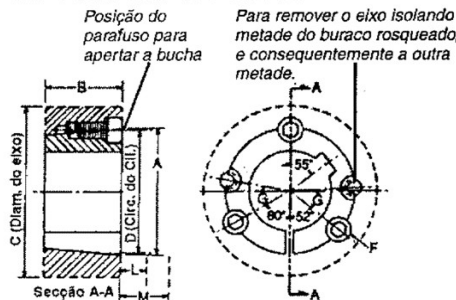
#### TB-6050



Para cobertura dos parafusos e aperto no eixo, isole metade do buraco rosqueado, e assim isolando a outra metade.

Ângulo de estreitamento de 8° incluído

#### TB-7060 até TB-10085



Use parafusos Alien (com chave de cabeça) para apertar no eixo, isole metade do buraco rosqueado, e consequentemente a outra metade.

Ângulo de estreitamento de 8° incluído