



Correia Redonda Verde

Poliuretano termoplástico
INFORMAÇÕES PARA EMENDA

- Aqueça uma lâmina (com aproximadamente 10 cm) não sendo necessário deixá-la vermelha.
- Deslize as duas pontas da correia sobre a lâmina quente, fazendo com que as duas pontas da correia derretam por igual.
- Junte as pontas derretidas da correia e aguarde por um minuto segurando a correia emendada.
- Lixe as rebarbas.
- As polias do motor nunca devem ser menores que 10 (dez) vezes a bitola da correia, conforme tabela.
- Verifique sempre o alinhamento das polias e o desgaste das mesmas. Não utilize "alavancas" para instalar as correias.
- Dureza da correia – 88 shore A.
- Temperatura no local da transmissão de -30° até 50°C
- Coeficiente de fricção = 0,3 – ESTA CORREIA NÃO É ANTIESTÁTICA.

<u>Bitolas das correias</u>	<u>Força periférica Nominal</u>	<u>Diâmetro mínimo das polias</u>	<u>Peso (kg/m)</u>
DIAMETRO Ø	(N)	DIAMETRO Ø	
2 mm	3,8 N	20 mm	2,0 mm – 0,004
3 mm	8,5 N	30 mm	3,0 mm – 0,009
4 mm	15,0 N	40 mm	4,0 mm – 0,016
5 mm	24,0 N	50 mm	5,0 mm – 0,024
6 mm	34,0 N	60 mm	6,0 mm – 0,035
7 mm	46,0 N	70 mm	7,0 mm – 0,048
8 mm	60,0 N	80 mm	8,0 mm – 0,064
10 mm	94,0 N	100 mm	10,0 mm – 0,096
12 mm	136,0 N	120 mm	12,0 mm – 0,132
15 mm	212,0 N	150 mm	15,0 mm – 0,211

FORMA 2



Totalmente construída em poliuretano maciço e emendável como as correias redondas verdes.

No formato pentagonal, totalmente projetada para transporte de peças na indústria de cerâmica.

Seção

A/13 (13x8) – Peso de 0,098 Kg/m

B/17 (17x11) – Peso de 0,173 Kg/m

C/22 (22x14) – Peso de 0,275 Kg/m

Verifique sempre o alinhamento das polias e o desgaste das mesmas.
Não utilize "alavancas" para instalar as correias.
Temperatura no local da transmissão de -30° até 70°C