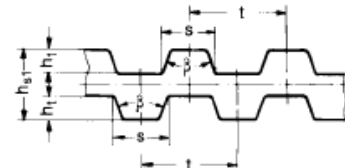
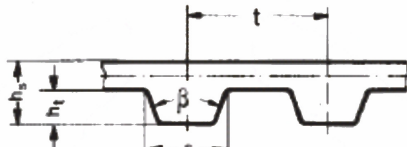


Correia Sincronizadora em Poliuretano - T10 - T10D

Fabricação: Poliuretano **com cordoneis de aço**

* (D ou DZ significa correia duplo-dentada com dentes intercalados)



Passo	t	ht	hs	s	hs1
T10 D	10,00	2,50	4,50	5,30	7,00

Referência	Comprimento primitivo (mm)	Numero de Dentes
T10 260-D	260,00	26
T10 370	370,00	37
T10 400	400,00	40
T10 410	410,00	41
T10 440	440,00	44
T10 450	450,00	45
T10 500	500,00	50
T10 530-D	530,00	53
T10 550	550,00	55
T10 560	560,00	56
T10 600-D	600,00	60
T10 610	610,00	61
T10 630-D	630,00	63
T10 650	650,00	65
T10 660-D	660,00	66
T10 690	690,00	69
T10 700-D	700,00	70
T10 720-D	720,00	72
T10 730	730,00	73
T10 750-D	750,00	75
T10 780	780,00	78
T10 800-D	800,00	80
T10 810	810,00	81
T10 840-D	840,00	84
T10 850-D	850,00	85
T10 880	880,00	88
T10 890	890,00	89
T10 900-D	900,00	90
T10 910	910,00	91
T10 920	920,00	92
T10 950	950,00	95
T10 960	960,00	96
T10 970	970,00	97
T10 980-D	980,00	98
T10 1000-D	1000,00	100
T10 1010	1010,00	101
T10 1050	1050,00	105
T10 1080	1080,00	108
T10 1100-D	1100,00	110
T10 1110	1110,00	111
T10 1140	1140,00	114
T10 1150	1150,00	115
T10 1200-D	1200,00	120

Referência	Comprimento primitivo (mm)	Numero de Dentes
T10 1210-D	1210,00	121
T10 1240-D	1240,00	124
T10 1250-D	1250,00	125
T10 1300-D	1300,00	130
T10 1320-D	1320,00	132
T10 1350-D	1350,00	135
T10 1390	1390,00	139
T10 1400-D	1400,00	140
T10 1420-D	1420,00	142
T10 1440	1440,00	144
T10 1450	1450,00	145
T10 1460	1460,00	146
T10 1500-D	1500,00	150
T10 1560	1560,00	156
T10 1600-D	1600,00	160
T10 1610-D	1610,00	161
T10 1700-D	1700,00	170
T10 1750	1750,00	175
T10 1780	1780,00	178
T10 1800-D	1800,00	180
T10 1880-D	1880,00	188
T10 1960	1960,00	196
T10 2050 D	2050,00	205
* T10 2070 D	2070,00	207
* T10 2100	2100,00	210
T10 2300 D	2300,00	230
* T10 2360 D	2360,00	236
T10 2400 D	2400,00	240
* T10 2430	2430,00	243
T10 2500 D	2500,00	250
* T10 2540	2540,00	254
T10 2550 D	2550,00	255
T10 2600 D	2600,00	260
T10 2610	2610,00	261
T10 2700 D	2700,00	270
*T10 2750 D	2750,00	275
T10 2800 D	2800,00	280
*T10 2820	2820,00	282
T10 2850 D	2850,00	285
T10 2900 D	2900,00	290
*T10 2950	2950,00	295
T10 3000 D	3000,00	300
T10 3020 D	3020,00	302

Referência	Comprimento primitivo (mm)	Numero de Dentes
T10 3040 D	3040,00	304
* T10 3050	3050,00	305
* T10 3100	3100,00	310
T10 3150 D	3150,00	315
T10 3200 D	3200,00	320
* T10 3250	3250,00	325
* T10 3350	3350,00	335
* T10 3360	3360,00	336
* T10 3400	3400,00	340
* T10 3450	3450,00	345
* T10 3500	3500,00	350
* T10 3550	3550,00	355
* T10 3580	3580,00	358
* T10 3600	3600,00	360
* T10 3650	3650,00	365
* T10 3700	3700,00	370
* T10 3850	3850,00	385
* T10 3870	3870,00	387
* T10 3900	3900,00	390
* T10 4300	4300,00	430
* T10 4700	4700,00	470
* T10 4780	4780,00	478
T10 4800 D	4800,00	480
* T10 4850	4850,00	485
* T10 5350	5350,00	535
T10 6000 D	6000,00	600
* T10 6350	6350,00	635
* T10 6500	6500,00	650
* T10 6700	6700,00	670
* T10 6750	6750,00	675
* T10 7100	7100,00	710
* T10 9360	9360,00	936
* T10 9500	9500,00	950

Algumas correias têm comprimentos emendados, sendo somente recomendado a utilização em sistema de transporte.

* Correias Emendadas: somente utilize para transporte. Temperatura no local da transmissão de -30° até 70°C

Larguras Sugeridas: 10 mm /12 mm /16 mm /20 mm /25 mm /32 mm /50 mm.

Vantagem do Aço: Difícilmente a correia rompe repentinamente, evitando desta maneira a danificação do maquinário ou ferramental.

Vantagem do Poliuretano: Alta resistência ao óleo, trabalhando em névoa de óleo ou mergulhado no óleo.

Alguns itens são fornecidos em ARAMID.

Geometrias dos dentes NÃO SÃO compatíveis com as polias L e AT10.

Obs.: Outras larguras, comprimentos e número de dentes mediante consulta.

Circunferência: Medir a correia como se estivesse medindo a "cintura" de uma pessoa.

Veja polias pagina 37.

Polias sincronizadoras T10

Passo de 10,0 mm (Padronizada) – Dentes trapezoidais

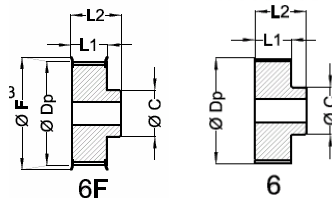
Para correias de largura de 10,0 mm, 12,0 mm, 16,00 mm e 20,00 mm.

Referência	Número de Dentes	Tipo de Polia	Ø Diâm. Prim.	Diâm. sobre Flanges	ØP Furo Min.	ØP Furo Máx.	ØC Cubo	10			12			16			20			Material
								L1	L2*	Peso (g)	L1	L2*	Peso (g)	L1	L2*	Peso (g)	L1	L2*	Peso (g)	
12 T10	12	6F	38,20	42	6	16	28	15	21	20,0	17	23	30,0	21	31	40,0	25	35	60,0	AL
14 T10	14	6F	44,56	48	8	18	32	15	21	40,0	17	23	50,0	21	31	70,0	25	35	90,0	AL
15 T10	15	6F	47,75	51	8	18	32	15	21	60,0	17	23	70,0	21	31	90,0	25	35	100,0	AL
16 T10	16	6F	50,93	55	8	18	35	15	21	65,0	17	23	75,0	21	31	95,0	25	35	105,0	AL
18 T10	18	6F	57,29	61	8	20	40	15	21	80,0	17	23	90,0	21	31	105,0	25	35	110,0	AL
19 T10	19	6F	60,48	64	8	22	44	15	21	90,0	17	23	100,0	21	31	120,0	25	35	130,0	AL
20 T10	20	6F	63,66	67	8	25	46	15	21	100,0	17	23	130,0	21	31	150,0	25	35	170,0	AL
24 T10	24	6F	76,39	80	8	30	58	15	21	130,0	17	23	170,0	21	31	200,0	25	35	210,0	AL
25 T10	25	6F	79,58	82	8	32	60	15	21	170,0	17	23	200,0	21	31	220,0	25	35	230,0	AL
27 T10	27	6F	85,95	90	8	32	60	15	21	190,0	17	23	230,0	21	31	260,0	25	35	275,0	AL
30 T10	30	6F	95,49	99	8	32	60	15	21	210,0	17	23	260,0	21	31	300,0	25	35	310,0	AL
32 T10	32	6F	101,86	105	10	32	65	15	21	240,0	17	23	290,0	21	31	310,0	25	35	330,0	AL
36 T10	36	6F	114,59	118	10	35	70	15	21	270,0	17	23	300,0	21	31	340,0	25	35	360,0	AL
40 T10	40	6F	127,32	131	10	38	80	15	21	300,0	17	23	320,0	21	31	370,0	25	35	390,0	AL
48 T10	48	6	152,78	---	16	40	95	15	23	310,0	17	27	350,0	21	31	390,0	25	35	410,0	AL
60 T10	60	6	190,98	---	16	45	110	15	23	350,0	17	27	390,0	21	31	410,0	25	35	430,0	AL
72 T10	72	6	229,18	---	16	50	120	15	23	400,0	17	27	450,0	21	31	600,0	25	35	630,0	AL

Para correias de largura de 25,0 mm, 32,00 mm e 50,00 mm.

Referência	Número de Dentes	Tipo de Polia	Ø Diâm. Prim.	Diâm. sobre Flanges	ØP Furo Min.	ØP Furo Máx.	ØC Cubo	25			32			50			Material
								L1	L2*	Peso (g)	L1	L2*	Peso (g)	L1	L2*	Peso (g)	
12 T10	12	6F	38,20	42	6	16	28	30,0	40,0	70,0	40,0	50,0	160,0	56,0	66,0	170,0	AL
14 T10	14	6F	44,56	48	8	18	32	30,0	40,0	100,0	40,0	50,0	160,0	56,0	66,0	220,0	AL
15 T10	15	6F	47,75	51	8	18	32	30,0	40,0	120,0	40,0	50,0	160,0	56,0	66,0	240,0	AL
16 T10	16	6F	50,93	55	8	18	35	30,0	40,0	130,0	40,0	50,0	160,0	56,0	66,0	270,0	AL
18 T10	18	6F	57,29	61	8	20	40	30,0	40,0	140,0	40,0	50,0	160,0	56,0	66,0	290,0	AL
19 T10	19	6F	60,48	64	8	22	44	30,0	40,0	190,0	40,0	50,0	210,0	56,0	66,0	310,0	AL
20 T10	20	6F	63,66	67	8	25	46	30,0	40,0	200,0	40,0	50,0	220,0	56,0	66,0	340,0	AL
24 T10	24	6F	76,39	80	8	30	58	30,0	40,0	220,0	40,0	50,0	230,0	56,0	66,0	380,0	AL
25 T10	25	6F	79,58	82	8	32	60	30,0	40,0	250,0	40,0	50,0	270,0	56,0	66,0	405,0	AL
27 T10	27	6F	85,95	90	8	32	60	30,0	40,0	280,0	40,0	50,0	290,0	56,0	66,0	440,0	AL
30 T10	30	6F	95,49	99	8	32	60	30,0	40,0	315,0	40,0	50,0	320,0	56,0	66,0	490,0	AL
32 T10	32	6F	101,86	105	10	32	65	30,0	40,0	340,0	40,0	50,0	360,0	56,0	66,0	550,0	AL
36 T10	36	6F	114,59	118	10	35	70	30,0	40,0	370,0	40,0	50,0	390,0	56,0	66,0	750,0	AL
40 T10	40	6F	127,32	131	10	38	80	30,0	40,0	400,0	40,0	50,0	410,0	56,0	66,0	170,0	AL
48 T10	48	6	152,78	---	16	40	95	30,0	40,0	420,0	40,0	50,0	450,0	56,0	66,0	220,0	AL
60 T10	60	6	190,98	---	16	45	110	30,0	40,0	470,0	40,0	50,0	500,0	56,0	66,0	240,0	AL
72 T10	72	6	229,18	---	16	50	120	30,0	40,0	670,0	40,0	50,0	700,0	56,0	66,0	270,0	AL

Ex. Polia 12 T10 12
12 = N.^o de dentes
T10 = passo da polia
12 = P/ correia de 12mm de largura



Legenda
6 = sem flange, maciça
6F = com flange, maciça
L1 = largura sem cubo
L2 = largura total com o cubo

Geometria dos dentes das polias T10 não é compatível com as correias perfil AT10, ou L.
As dimensões e tolerâncias do furo-guia, e das larguras L1 e L2, Øcubo e peso podem ser modificadas sem aviso prévio.

Tolerância de excentricidade é de 0,05mm para polias com diâmetros externos de 0 a Ø200 mm. Acima de Ø200 mm, acrescentar 0,005mm para cada 10mm.
As dimensões da Folga/Tolerância entre os dentes da polia e dos dentes da correia são normalizadas pela DIN 7721, parte 2. **NÃO SÃO DE TOLERANCIA ZERO.**

Polia sem folga / tolerância zero somente sob consulta.

As polias padronizadas em nosso estoque somente possuem furo-guia ou furo apontado, e não estão balanceadas.

O balanceamento e acabamento final das polias ficam sob responsabilidade do comprador.

Os furos apontados ou guias não estão centralizados com relação ao cubo. A centralização deve ser feita através dos dentes das polias.

Nos reservamos-nos o direito de alterar o diâmetro do furo sem aviso prévio.